



Türk Akreditasyon Kurumu

## AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

**UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**

Merkez Adres: F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

**Akreditasyon No : AB-0096-K**

**Akreditasyon Tarihi : 29.05.2012**

**Revizyon Tarihi / No : 21.01.2025 / 10**

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **19.09.2028** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu  
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

*Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.*

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>		
	Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025		
<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
Adresi : F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye		Telefon : +90 332 342 7020 Fax : - E-Posta : ahmetakay@ukm.com.tr Web Sitesi : www.ukm.com.tr	

**Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)**

**Elektrik - DA ve Alçak Frekans Büyüklükleri (AF)**

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<b>DC Gerilim</b> DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	$0 \text{ mV} \leq U < 202 \text{ mV}$		$5,6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 5,3 \mu\text{V}$	U: Gerilim, V Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Gerilim</b> DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	$0,2 \text{ V} \leq U < 2 \text{ V}$		$5,9 \cdot 10^{-5} \cdot U + 40 \mu\text{V}$	U: Gerilim, V Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Gerilim</b> DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	$2 \text{ V} \leq U < 20,2 \text{ V}$		$5,8 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0,35 \text{ mV}$	U: Gerilim, V Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Gerilim</b> DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	$20 \text{ V} \leq U < 202 \text{ V}$		$5,8 \cdot 10^{-5} \cdot U + 3,5 \text{ mV}$	U: Gerilim, V Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Gerilim</b> DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	$200 \text{ V} \leq U \leq 1000 \text{ V}$		$5,9 \cdot 10^{-5} \cdot U + 23 \text{ mV}$	U: Gerilim, V Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Gerilim</b> DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$0 \text{ mV} \leq U < 100 \text{ mV}$		$5,8 \cdot 10^{-5} \cdot U + 4,2 \mu\text{V}$	U: Gerilim, V Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Gerilim</b> DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$100 \text{ mV} \leq U < 1 \text{ V}$		$4,1 \cdot 10^{-5} \cdot U + 8,3 \mu\text{V}$	U: Gerilim, V Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>		
	Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025		
<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
Adresi : F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye		Telefon : +90 332 342 7020 Fax : - E-Posta : ahmetakay@ukm.com.tr Web Sitesi : www.ukm.com.tr	

<b>DC Gerilim</b>  DC Gerilim Kaynakları  DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$1 V \leq U < 10 V$		$3,5 \cdot 10^{-5} \cdot U + 59 \mu V$	U: Gerilim, V Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Gerilim</b>  DC Gerilim Kaynakları  DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$10 V \leq U < 100 V$		$4,7 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0,7 mV$	U: Gerilim, V Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Gerilim</b>  DC Gerilim Kaynakları  DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$100 V \leq U \leq 1000 V$		$4,7 \cdot 10^{-5} \cdot U + 7 mV$	U: Gerilim, V Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b>  AC Gerilim Ölçerler  Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$2 mV \leq U \leq 202 mV$	$10 Hz \leq f \leq 44 Hz$	$1,7 \cdot 10^{-3} \cdot U + 67 \mu V$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b>  AC Gerilim Ölçerler  Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$2 mV \leq U \leq 202 mV$	$45 Hz \leq f \leq 1,999 Hz$	$1,0 \cdot 10^{-3} \cdot U + 52 \mu V$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b>  AC Gerilim Ölçerler  Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$2 mV \leq U \leq 202 mV$	$2 kHz \leq f \leq 20 kHz$	$1,6 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,22 mV$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b>  AC Gerilim Ölçerler  Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$0,2 V \leq U < 2 V$	$10 Hz \leq f \leq 44 Hz$	$1,2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,27 mV$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b>  AC Gerilim Ölçerler  Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$0,2 V \leq U < 2 V$	$45 Hz \leq f \leq 1,999 kHz$	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 83 \mu V$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b>  AC Gerilim Ölçerler  Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$0,2 V \leq U < 2 V$	$2 kHz \leq f \leq 19,999 kHz$	$6,4 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,14 mV$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025			
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
Adresi : F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye		Telefon : +90 332 342 7020 Fax : - E-Posta : ahmetakay@ukm.com.tr Web Sitesi : www.ukm.com.tr		

<b>AC Gerilim</b> AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$0,2 V \leq U < 2 V$	$20 \text{ kHz} \leq f \leq 100 \text{ kHz}$	$6,2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 2,9 \text{ mV}$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b> AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$2 V \leq U < 20,2 V$	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 44 \text{ Hz}$	$1,2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 2,7 \text{ mV}$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b> AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$2 V \leq U < 20,2 V$	$45 \text{ Hz} \leq f \leq 1,999 \text{ kHz}$	$8,4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2,2 \text{ mV}$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b> AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$2 V \leq U < 20,2 V$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 19,999 \text{ kHz}$	$4,6 \cdot 10^{-4} \cdot U + 13 \text{ mV}$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b> AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$2 V \leq U < 20,2 V$	$20 \text{ kHz} \leq f \leq 100 \text{ kHz}$	$3,4 \cdot 10^{-3} \cdot U + 37 \text{ mV}$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b> AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$20 V \leq U < 202 V$	$40 \text{ Hz} \leq f \leq 1,999 \text{ kHz}$	$2,8 \cdot 10^{-3} \cdot U - 15 \text{ mV}$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b> AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$20 V \leq U < 202 V$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 20 \text{ kHz}$	$3,2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 3,1 \text{ mV}$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b> AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$200 V \leq U \leq 1000 V$	$40 \text{ Hz} \leq f \leq 1,999 \text{ kHz}$	$5,2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,37 \text{ V}$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b> AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$200 V \leq U \leq 1000 V$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$1,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,59 \text{ V}$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025			
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
Adresi : F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye		Telefon : +90 332 342 7020 Fax : - E-Posta : ahmetakay@ukm.com.tr Web Sitesi : www.ukm.com.tr		

<b>AC Gerilim</b>  AC Gerilim Kaynakları  AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	$2 \text{ mV} \leq U < 100 \text{ mV}$	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 20 \text{ kHz}$	$7,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 35 \mu\text{V}$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b>  AC Gerilim Kaynakları  AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	$0,1 \text{ V} \leq U < 1 \text{ V}$	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 20 \text{ kHz}$	$7,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,35 \text{ mV}$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b>  AC Gerilim Kaynakları  AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	$1 \text{ V} \leq U < 10 \text{ V}$	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 20 \text{ kHz}$	$7,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 3,5 \text{ mV}$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b>  AC Gerilim Kaynakları  AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	$1 \text{ V} \leq U < 10 \text{ V}$	$20 \text{ kHz} \leq f \leq 100 \text{ kHz}$	$4,6 \cdot 10^{-3} \cdot U + 9,2 \text{ mV}$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b>  AC Gerilim Kaynakları  AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	$10 \text{ V} \leq U < 100 \text{ V}$	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 20 \text{ kHz}$	$7,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 35 \text{ mV}$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b>  AC Gerilim Kaynakları  AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	$100 \text{ V} \leq U \leq 750 \text{ V}$	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$7,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,26 \text{ V}$	U: Gerilim, V f: Frekans, Hz Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Akım</b>  DC Akım Ölçerler  Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	$0 \mu\text{A} \leq I < 202 \mu\text{A}$		$1,4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 23 \text{ nA}$	I: Akım, A Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Akım</b>  DC Akım Ölçerler  Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	$0,2 \text{ mA} \leq I < 2 \text{ mA}$		$1,2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 92 \text{ nA}$	I: Akım, A Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ				
Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025				
Kalibrasyon Laboratuvarı				
Adresi : F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye		Telefon : +90 332 342 7020 Fax : - E-Posta : ahmetakay@ukm.com.tr Web Sitesi : www.ukm.com.tr		
<b>DC Akım</b> DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	$2 \text{ mA} \leq I < 20,2 \text{ mA}$		$1,4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,88 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Akım, A Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Akım</b> DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	$20 \text{ mA} \leq I < 202 \text{ mA}$		$3,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4,9 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Akım, A Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Akım</b> DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	$0,2 \text{ A} \leq I < 2 \text{ A}$		$1,0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 23 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Akım, A Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Akım</b> DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	$2 \text{ A} \leq I \leq 20 \text{ A}$		$1,3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,34 \text{ mA}$	<i>I</i> : Akım, A Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Akım</b> DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	$20 \text{ A} \leq I < 100 \text{ A}$		$1,2 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0,32 \text{ A}$	<i>I</i> : Akım, A Transmille 3050A ve 50 tur bobin ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Akım</b> DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	$100 \text{ A} \leq I \leq 1000 \text{ A}$		$1,2 \cdot 10^{-2} \cdot I + 1,2 \text{ A}$	<i>I</i> : Akım, A Transmille 3050A ve 50 tur bobin ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$20 \text{ A} \leq I < 100 \text{ A}$	$45 \text{ Hz} \leq f \leq 65 \text{ Hz}$	$1,3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0,57 \text{ A}$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ve 50 tur bobin ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$100 \text{ A} \leq I \leq 1000 \text{ A}$	$45 \text{ Hz} \leq f \leq 65 \text{ Hz}$	$1,3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 2,1 \text{ A}$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ve 50 tur bobin ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025			
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
Adresi : F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye		Telefon : +90 332 342 7020 Fax : - E-Posta : ahmetakay@ukm.com.tr Web Sitesi : www.ukm.com.tr		

DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$0 \mu\text{A} \leq I < 100 \mu\text{A}$		$5,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 33 \text{ nA}$	I: Akım, A Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$0,1 \text{ mA} \leq I < 1 \text{ mA}$		$5,2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,15 \mu\text{A}$	I: Akım, A Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$1 \text{ mA} \leq I < 10 \text{ mA}$		$5,8 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2,3 \mu\text{A}$	I: Akım, A Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$10 \text{ mA} \leq I < 100 \text{ mA}$		$5,8 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5,7 \mu\text{A}$	I: Akım, A Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$100 \text{ mA} \leq I < 1 \text{ A}$		$1,2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,11 \text{ mA}$	I: Akım, A Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$1 \text{ A} \leq I \leq 3 \text{ A}$		$1,8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,66 \text{ mA}$	I: Akım, A Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kaynak Makinesi	$3 \text{ A} \leq I < 60 \text{ A}$		$2,4 \cdot 10^{-2} \cdot I + 59 \text{ mA}$	I: Akım, A UT208B pensampermetre ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kaynak Makinesi	$60 \text{ A} \leq I < 600 \text{ A}$		$2,4 \cdot 10^{-2} \cdot I + 19 \text{ mA}$	I: Akım, A UT208B pensampermetre ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kaynak Makinesi	$600 \text{ A} \leq I \leq 900 \text{ A}$		$2,4 \cdot 10^{-2} \cdot I - 0,1 \text{ A}$	I: Akım, A UT208B pensampermetre ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025			
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
Adresi : F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye		Telefon : +90 332 342 7020 Fax : - E-Posta : ahmetakay@ukm.com.tr Web Sitesi : www.ukm.com.tr		

<b>AC Akım</b> AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kaynak Makinesi	$3 A \leq I < 60 A$	$50 \text{ Hz} \leq f \leq 60 \text{ Hz}$	$2,5 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0,11 A$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz UT208B pensampermetre ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kaynak Makinesi	$60 A \leq I \leq 600 A$	$50 \text{ Hz} \leq f \leq 60 \text{ Hz}$	$2,4 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0,62 A$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz UT208B pensampermetre ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$0,1 \text{ mA} \leq I < 1 \text{ mA}$	$40 \text{ Hz} \leq f \leq 5 \text{ kHz}$	$1,7 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1,5 \mu A$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz UT208B pensampermetre ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$100 \mu A \leq I < 202 \mu A$	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 44 \text{ Hz}$	$6,1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 1,2 \mu A$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$100 \mu A \leq I < 202 \mu A$	$45 \text{ Hz} \leq f \leq 1,999 \text{ kHz}$	$5,9 \cdot 10^{-4} \cdot I + 1,2 \mu A$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$100 \mu A \leq I < 202 \mu A$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$8,7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 1,3 \mu A$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$0,2 \text{ mA} \leq I < 2 \text{ mA}$	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 44 \text{ Hz}$	$1,0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2 \mu A$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$0,2 \text{ mA} \leq I < 2 \text{ mA}$	$45 \text{ Hz} \leq f \leq 1,999 \text{ kHz}$	$2,6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1,6 \mu A$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.



 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025			
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
Adresi : F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye		Telefon : +90 332 342 7020 Fax : - E-Posta : ahmetakay@ukm.com.tr Web Sitesi : www.ukm.com.tr		

<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$0,2 \text{ mA} \leq I < 2 \text{ mA}$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$1,7 \cdot 10^{-3} \cdot I + 3,8 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$2 \text{ mA} \leq I < 20,2 \text{ mA}$	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 44 \text{ Hz}$	$1,6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 4,7 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$2 \text{ mA} \leq I < 20,2 \text{ mA}$	$45 \text{ Hz} \leq f \leq 1,999 \text{ Hz}$	$3,4 \cdot 10^{-3} \cdot I - 0,18 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$2 \text{ mA} \leq I < 20,2 \text{ mA}$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$3,3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 4,7 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$20 \text{ mA} \leq I < 202 \text{ mA}$	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 44 \text{ Hz}$	$2,0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 33 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$20 \text{ mA} \leq I < 202 \text{ mA}$	$45 \text{ Hz} \leq f \leq 1,999 \text{ kHz}$	$4,7 \cdot 10^{-3} \cdot I - 37 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$20 \text{ mA} \leq I < 202 \text{ mA}$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$2,4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,47 \text{ mA}$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$0,2 \text{ A} \leq I < 2 \text{ A}$	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 44 \text{ Hz}$	$4,3 \cdot 10^{-3} \cdot I - 0,02 \text{ mA}$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025			
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
Adresi : F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye		Telefon : +90 332 342 7020 Fax : - E-Posta : ahmetakay@ukm.com.tr Web Sitesi : www.ukm.com.tr		

<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$0,2 A \leq I < 2 A$	$45 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$4,2 \cdot 10^{-3} \cdot I - 0,09 \text{ mA}$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$2 A \leq I \leq 20 A$	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 44 \text{ Hz}$	$2,9 \cdot 10^{-3} \cdot I + 12 \text{ mA}$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$2 A \leq I \leq 20 A$	$45 \text{ Hz} \leq f \leq 200 \text{ Hz}$	$2,4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 8,7 \text{ mA}$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	$2 A \leq I \leq 20 A$	$201 \text{ Hz} \leq f \leq 1 \text{ kHz}$	$2,9 \cdot 10^{-3} \cdot I + 10 \text{ mA}$	<i>I</i> : Akım, A <i>f</i> : Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kapasitans</b> Kapasitans Ölçerler Multimetre	10 nF	-	0,077 nF	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kapasitans</b> Kapasitans Ölçerler Multimetre	20 nF	-	0,15 nF	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kapasitans</b> Kapasitans Ölçerler Multimetre	50 nF	-	0,38 nF	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b> DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	0 Ω	4 tel	0,0058 Ω	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b> DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	10 Ω	4 tel	0,013 Ω	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025			
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
Adresi : F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye		Telefon : +90 332 342 7020 Fax : - E-Posta : ahmetakay@ukm.com.tr Web Sitesi : www.ukm.com.tr		

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	100 Ω	4 tel	0,016 Ω	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	1 kΩ	4 tel	0,12 Ω	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	10 kΩ	4 tel	1,2 Ω	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	100 kΩ	4 tel	0,012 kΩ	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	1 MΩ	2 tel	0,25 kΩ	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	10 MΩ	2 tel	7,4 kΩ	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	100 MΩ	2 tel	0,76 MΩ	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	1 MΩ	$U \leq 1000$ V DC	0,012 MΩ	U: Gerilim, V İzolasyon direnç kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemi *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025			
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
Adresi : F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye		Telefon : +90 332 342 7020 Fax : - E-Posta : ahmetakay@ukm.com.tr Web Sitesi : www.ukm.com.tr		

<b>DC Direnç</b> DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	2 MΩ	$U \leq 1000$ V DC	0,024 MΩ	U: Gerilim, V İzolasyon direnç kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemi *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b> DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	10 MΩ	$U \leq 1000$ V DC	0,12 MΩ	U: Gerilim, V İzolasyon direnç kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemi *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b> DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	50 MΩ	$U \leq 1000$ V DC	0,61 MΩ	U: Gerilim, V İzolasyon direnç kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemi *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b> DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	100 MΩ	$U \leq 1000$ V DC	1,2 MΩ	U: Gerilim, V İzolasyon direnç kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemi *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b> DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	500 MΩ	$U \leq 1000$ V DC	6,1 MΩ	U: Gerilim, V İzolasyon direnç kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemi *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b> DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$1 \Omega \leq R < 10 \Omega$	4 tel	$6,7 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1,6$ mΩ	R: Direnç, Ω Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b> DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$10 \Omega \leq R < 100 \Omega$	4 tel	$1,1 \cdot 10^{-4} \cdot R + 4,8$ mΩ	R: Direnç, Ω Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b> DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$100 \Omega \leq R < 1$ kΩ	4 tel	$1,1 \cdot 10^{-4} \cdot R + 17$ mΩ	R: Direnç, Ω Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025			
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
Adresi : F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye		Telefon : +90 332 342 7020 Fax : - E-Posta : ahmetakay@ukm.com.tr Web Sitesi : www.ukm.com.tr		


<b>DC Direnç</b>  DC Direnç Standartları ve Kaynakları  DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$1 \text{ k}\Omega \leq R < 10 \text{ k}\Omega$	4 tel	$5,6 \cdot 10^{-6} \cdot R + 15 \Omega$	R: Direnç, $\Omega$ Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b>  DC Direnç Standartları ve Kaynakları  DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$10 \text{ k}\Omega \leq R < 100 \text{ k}\Omega$	4 tel	$5,7 \cdot 10^{-6} \cdot R + 0,15 \text{ k}\Omega$	R: Direnç, $\Omega$ Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b>  DC Direnç Standartları ve Kaynakları  DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$10 \text{ k}\Omega \leq R < 100 \text{ k}\Omega$	2 tel	$5,7 \cdot 10^{-6} \cdot R + 0,15 \text{ k}\Omega$	R: Direnç, $\Omega$ Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Güç ve Enerji</b>  Güç Ölçer Wattmetre Powermetre	$60 \text{ W} \leq P \leq 9,5 \text{ kW}$	$20 \text{ V} \leq U \leq 500 \text{ V}$ $3 \text{ A} \leq I \leq 19 \text{ A}$	$1,3 \cdot 10^{-3} \cdot P - 7 \text{ mW}$	P: Güç, W U: Gerilim, V I: Akım, A Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Güç</b>  <b>Güç Faktörü ( Faz Açısı <math>\theta</math> )</b>  Ölçüm Cihazları	$0^\circ \leq \theta \leq 360^\circ$	$10 \text{ V} < U \leq 150 \text{ V}$ $0,5 \text{ A} \leq I \leq 5 \text{ A}$ Frekans: 50 Hz	$0,4^\circ$	$\theta$ : Faz açısı, $^\circ$ U: Gerilim, V I: Akım, A Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b>  DC Direnç Standartları ve Kaynakları  DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$1 \text{ M}\Omega \leq R < 10 \text{ M}\Omega$	2 tel	$7,8 \cdot 10^{-5} \cdot R + 15 \text{ k}\Omega$	R: Direnç, $\Omega$ Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b>  DC Direnç Standartları ve Kaynakları  DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$10 \text{ M}\Omega \leq R < 100 \text{ M}\Omega$	2 tel	$9,2 \cdot 10^{-3} \cdot R + 2,5 \text{ k}\Omega$	R: Direnç, $\Omega$ Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Güç ve Enerji</b>  Güç Ölçer Wattmetre Powermetre	$6 \text{ W} \leq P \leq 1,5 \text{ kW}$	$20 \text{ V} \leq U \leq 500 \text{ V}$ $0,3 \text{ A} \leq I \leq 3 \text{ A}$	$3,2 \cdot 10^{-3} \cdot P + 41 \mu\text{W}$	P: Güç, W U: Gerilim, V I: Akım, A Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Güç ve Enerji</b>  Güç Ölçer Wattmetre Powermetre	$0,3 \text{ kW} \leq P \leq 75 \text{ kW}$	$20 \text{ V} \leq U \leq 500 \text{ V}$ $15 \text{ A} \leq I \leq 150 \text{ A}$	$1,4 \cdot 10^{-2} \cdot P + 0,27 \text{ W}$	P: Güç, W U: Gerilim, V I: Akım, A Transmille 3050A ve 50 tur bobin ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025			
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
Adresi : F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye		Telefon : +90 332 342 7020 Fax : - E-Posta : ahmetakay@ukm.com.tr Web Sitesi : www.ukm.com.tr		

<b>DC Güç ve Enerji</b>  Güç Ölçer Wattmetre Powermetre	$3 \text{ kW} \leq P \leq 450 \text{ kW}$	$20 \text{ V} \leq U \leq 500 \text{ V}$ $150 \text{ A} \leq I \leq 900 \text{ A}$	$1,3 \cdot 10^{-2} \cdot P + 19 \text{ W}$	P: Güç, W U: Gerilim, V I: Akım, A Transmille 3050A ve 50 tur bobin ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Güç ve Enerji</b>  Aktif Güç: Tek Faz  Güç Ölçer Wattmetre Powermetre	$6 \text{ W} \leq P \leq 1,5 \text{ kW}$	$20 \text{ V} \leq U \leq 500 \text{ V}$ $0,3 \text{ A} \leq I \leq 3 \text{ A}$ Frekans: 50 Hz PF: 1	$6,3 \cdot 10^{-3} \cdot P - 8,3 \text{ mW}$	P: Güç, W U: Gerilim, V I: Akım, A Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Güç ve Enerji</b>  Aktif Güç: Tek Faz  Güç Ölçer Wattmetre Powermetre	$60 \text{ W} \leq P \leq 9,5 \text{ kW}$	$20 \text{ V} \leq U \leq 500 \text{ V}$ $3 \text{ A} \leq I \leq 19 \text{ A}$ Frekans: 50 Hz PF: 1	$3,7 \cdot 10^{-3} \cdot P - 52 \text{ mW}$	P: Güç, W U: Gerilim, V I: Akım, A Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Güç ve Enerji</b>  Aktif Güç: Tek Faz  Güç Ölçer Wattmetre Powermetre	$0,3 \text{ kW} \leq P \leq 75 \text{ kW}$	$20 \text{ V} \leq U \leq 500 \text{ V}$ $15 \text{ A} \leq I \leq 150 \text{ A}$ Frekans: 50 Hz PF: 1	$1,8 \cdot 10^{-2} \cdot P + 91 \text{ mW}$	P: Güç, W U: Gerilim, V I: Akım, A Transmille 3050A ve 50 tur bobin ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Güç ve Enerji</b>  Aktif Güç: Tek Faz  Güç Ölçer Wattmetre Powermetre	$3 \text{ kW} \leq P \leq 450 \text{ kW}$	$20 \text{ V} \leq U \leq 500 \text{ V}$ $150 \text{ A} \leq I \leq 900 \text{ A}$ Frekans: 50 Hz PF: 1	$1,6 \cdot 10^{-2} \cdot P + 34 \text{ W}$	P: Güç, W U: Gerilim, V I: Akım, A Transmille 3050A ve 50 tur bobin ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b>  DC Direnç Ölçerler  Multimetre Direnç Ohmmetre	0 $\Omega$	2 tel	0,046 $\Omega$	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b>  DC Direnç Ölçerler  Multimetre Direnç Ohmmetre	10 $\Omega$	2 tel	0,053 $\Omega$	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b>  DC Direnç Ölçerler  Multimetre Direnç Ohmmetre	100 $\Omega$	2 tel	0,057 $\Omega$	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b>  DC Direnç Ölçerler  Multimetre Direnç Ohmmetre	1 k $\Omega$	2 tel	0,16 $\Omega$	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025			
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
Adresi : F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye		Telefon : +90 332 342 7020 Fax : - E-Posta : ahmetakay@ukm.com.tr Web Sitesi : www.ukm.com.tr		

<b>DC Direnç</b> DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	10 kΩ	2 tel	1,2 Ω	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b> DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	100 kΩ	2 tel	0,012 kΩ	Transmille 3050A ile *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b> DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	1 GΩ	$U \leq 1000 \text{ V DC}$	0,016 GΩ	U: Gerilim, V İzolasyon direnç kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemi *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b> DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	2 GΩ	$U \leq 1000 \text{ V DC}$	0,032 GΩ	U: Gerilim, V İzolasyon direnç kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemi *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b> DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	5 GΩ	$U \leq 1000 \text{ V DC}$	0,068 GΩ	U: Gerilim, V İzolasyon direnç kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemi *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>DC Direnç</b> DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazı	10 GΩ	$U \leq 1000 \text{ V DC}$	0,3 GΩ	U: Gerilim, V İzolasyon direnç kutusu ile doğrudan ölçüm yöntemi *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$1 \text{ mA} \leq I < 10 \text{ mA}$	$40 \text{ Hz} \leq f \leq 5 \text{ kHz}$	$2,3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 4,8 \mu\text{A}$	I: Akım, A f: Frekans, Hz Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$10 \text{ mA} \leq I < 100 \text{ mA}$	$40 \text{ Hz} \leq f \leq 5 \text{ kHz}$	$2,3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 46 \mu\text{A}$	I: Akım, A f: Frekans, Hz Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025			
<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>				
Adresi : F.ÇAKMAK MH.KOMSAN İŞ MERK.ATLAS SK NO:50 Konya / Türkiye		Telefon : +90 332 342 7020 Fax : - E-Posta : ahmetakay@ukm.com.tr Web Sitesi : www.ukm.com.tr		
<b>AC Akım</b>  AC Akım Kaynakları  AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$100 \text{ mA} \leq I < 1 \text{ A}$	$40 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$2,4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,46 \text{ mA}$	f: Akım, A f: Frekans, Hz Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b>  AC Akım Kaynakları  AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$1 \text{ A} \leq I \leq 3 \text{ A}$	$40 \text{ Hz} \leq f \leq 1 \text{ kHz}$	$2,9 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1,4 \text{ mA}$	f: Akım, A f: Frekans, Hz Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b>  AC Akım Kaynakları  AC Akım Kaynağı Kaynak Makinesi	$600 \text{ A} \leq I \leq 900 \text{ A}$	$50 \text{ Hz} \leq f \leq 60 \text{ Hz}$	$2,8 \cdot 10^{-2} \cdot I - 2,2 \text{ A}$	f: Akım, A UT208B pensampermetre ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarında veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.






## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

## Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

## Zaman ve Frekans

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<b>Frekans</b> Frekans Ölçerler Frekans Sayıcı	$1 \text{ Hz} \leq f < 10 \text{ kHz}$	Ölçüm süresi (Gate time): 1 s Sinyal genliği: 5 V	$3,5 \cdot 10^{-5} \cdot f + 0,038 \text{ mHz}$	f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Frekans</b> Frekans Ölçerler Frekans Sayıcı	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ MHz}$	Ölçüm süresi (Gate time): 1 s Sinyal genliği: 5 V	$3,5 \cdot 10^{-5} \cdot f + 5,9 \text{ mHz}$	f: Frekans, Hz Transmille 3050A ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Frekans</b> Frekans Kaynakları Frekans Üreteçleri	$1 \text{ Hz} \leq f < 40 \text{ Hz}$	Ölçüm süresi (Gate time): 1 s Sinyal genliği: 1 V	$4,6 \cdot 10^{-4} \cdot f + 2,5 \cdot 10^{-9} \text{ Hz}$	f: Frekans, Hz Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Frekans</b> Frekans Kaynakları Frekans Üreteçleri	$40 \text{ Hz} \leq f \leq 300 \text{ kHz}$	Ölçüm süresi (Gate time): 1 s Sinyal genliği: 1 V	$8,1 \cdot 10^{-5} \cdot f + 6,3 \cdot 10^{-5} \text{ Hz}$	f: Frekans, Hz Agilent 34410A ile doğrudan ölçüm metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Zaman Aralığı</b> Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı) Periyot Kaynağı	$1 \text{ s} \leq t \leq 18000 \text{ s}$	r: 0,001 s	0,035 s	t: Ölçülen değer, s r: Çözünürlük Karşılaştırma metodu, NIST 960-12 ye uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Frekans</b> Frekans Ölçerler Optik Devir Ölçer Optik Takometre	$60 \text{ rpm} \leq \omega < 1000 \text{ rpm}$	r: 0,1 rpm	$8 \cdot 10^{-6} \cdot \omega + 0,0054 \text{ rpm}$	$\omega$ : Ölçülen devir, rpm r: Çözünürlük Frekans üretici ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Frekans</b> Frekans Ölçerler Optik Devir Ölçer Optik Takometre	$1000 \text{ rpm} \leq \omega \leq 100000 \text{ rpm}$	r: 1 rpm	$7,9 \cdot 10^{-6} \cdot \omega + 0,051 \text{ rpm}$	$\omega$ : Ölçülen devir, rpm r: Çözünürlük Frekans üretici ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Frekans</b> Frekans Ölçerler Temaslı Devir Ölçer Temaslı Takometre	$10 \text{ rpm} < \omega < 1000 \text{ rpm}$	r: 0,1 rpm	$9,2 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 0,31 \text{ rpm}$	$\omega$ : Ölçülen devir, rpm r: Çözünürlük Hızı ayarlanabilir motor sistemi ve referans devir ölçer ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Frekans</b> Frekans Ölçerler Temaslı Devir Ölçer Temaslı Takometre	$1000 \text{ rpm} \leq \omega \leq 7500 \text{ rpm}$	r: 1 rpm	$6,2 \cdot 10^{-5} \cdot \omega + 1,2 \text{ rpm}$	$\omega$ : Ölçülen devir, rpm r: Çözünürlük Hızı ayarlanabilir motor sistemi ve referans devir ölçer ile *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>  Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025			
<b>Frekans</b> Frekans Kaynakları Frekans Üretici (Santrifüj-Kanştırıcı Cihazlar) Stroboskop	$60 \text{ rpm} \leq \omega \leq 100000 \text{ rpm}$	$r: 0,1 \text{ rpm}$	$1,7 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 0,22 \text{ rpm}$	$\omega$ : Ölçülen devir, rpm $r$ : Çözünürlük Referans devir ölçer ile karşılaştırma metodu. *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<p><b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b></p> <p>Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025</p>
--	--

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tork

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Tork Ölçüm Cihazları Tork El Aletleri	0,2 N·m ≤ M ≤ 1000 N·m	Saat yönü ve tersi	% 1	M: Ölçülen tork, N·m ISO 6789-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

## Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

## Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$r: 0,01 \text{ mm}$	$(12,2 + 16 \cdot L) \mu\text{m}$	$L$ : Ölçülen uzunluk, m $r$ : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Derinlik kumpası	$0 \text{ mm} \leq L \leq 600 \text{ mm}$	$r: 0,01 \text{ mm}$	$(12,0 + 12 \cdot L) \mu\text{m}$	$L$ : Ölçülen uzunluk, m $r$ : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Dış Çap Mikrometresi	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$r: 0,001 \text{ mm}$	$(1,8 + 25 \cdot L) \mu\text{m}$	$L$ : Ölçülen uzunluk, m $r$ : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Dış Çap Mikrometresi	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	Düzlemsellik	$0,5 \mu\text{m}$	$L$ : Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Dış Çap Mikrometresi	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	Paralellik	$0,8 \mu\text{m}$	$L$ : Ölçülen Uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Boyut Standartları</b>  Mikrometre Ayar Çubuğu [Düz, Vida]	$25 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	Paralel blok master ile karşılaştırma	$(1,4 + 28 \cdot L) \mu\text{m}$	$L$ : Ölçülen uzunluk, m DKD-R 4-3 Bölüm 4.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Uzunluk Ölçüm Cihazları</b>  Yükseklik Ölçme Cihazı Mihengir	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$r: 0,001 \text{ mm}$	$(10,4 + 17 \cdot L) \mu\text{m}$	$L$ : Ölçülen uzunluk, m $r$ : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Ölçü Saatleri (Komparatör)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	$r: 0,01 \text{ mm}$	$2,9 \mu\text{m}$	$L$ : Ölçülen uzunluk $r$ : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 ve 11.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 2 \text{ mm}$	$r: 0,01 \text{ mm}$	$2,9 \mu\text{m}$	$L$ : Ölçülen uzunluk $r$ : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

<b>Referans Malzemeler</b>  [Elek, Ağ] Açımı(Apertür) Test Eleği Agrega Eleği	Mesh aralığı $20 \mu\text{m} \leq L < 5 \text{ mm}$	2-D ölçüm cihazı (Profil projektör)	3 $\mu\text{m}$	L: Ölçülen uzunluk ISO 3310-1-2-3, TS EN ISO 5223, TS EN 933-2/3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Referans Malzemeler</b>  [Elek, Ağ] Açımı(Apertür)	Mesh aralığı $5 \text{ mm} \leq L \leq 125 \text{ mm}$	Kumpas	22 $\mu\text{m}$	L: Ölçülen uzunluk ISO 3310-1-2-3, TS EN ISO 5223, TS EN 933-2/3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Çizgi Standartları</b>  Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	$0 \text{ mm} \leq L \leq 2000 \text{ mm}$	Mastar cetvel ile	$(347 + 37 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen uzunluk, m Karşılaştırma metodu *Laboratuvarda ve müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Çizgi Standartları</b>  Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$0 \text{ m} \leq L \leq 50 \text{ m}$	Mastar cetvel ile	$(215 + 56 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen uzunluk, m Karşılaştırma metodu *Laboratuvarda ve müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Açı Ölçme Cihazları</b>  Klinometre (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	$0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$	Açı Mastarı ile	5,9'	$\alpha$ : Ölçülen Açı, ° VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Açı Ölçme Cihazları</b>  Klinometre (Bevel) Protraktör	$0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$	Sinüs Mastarı ile	3,5'	$\alpha$ : Ölçülen Açı, ° VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Açı Ölçme Cihazları</b>  Klinometre (Bevel) Protraktör	$0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$	Doğrusallık	9 $\mu\text{m}$	$\alpha$ : Ölçülen Açı, ° VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Açı Ölçme Cihazları</b>  Klinometre (Bevel) Protraktör	$0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$	Paralellik	5 $\mu\text{m}$	$\alpha$ : Ölçülen Açı, ° VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Açı Ölçme Cihazları</b>  Su Terazisi	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	0,02 mm/m	13,3 $\mu\text{m}/\text{m}$	L: Ölçülen uzunluk DIN 877, TS 10832 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Açı Ölçme Cihazları</b>  Diklik Ölçme Cihazları Gönye	$0 \text{ mm} \leq L \leq 600 \text{ mm}$	Diklik	15 $\mu\text{m}$	L: Ölçülen uzunluk VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1 dokümanına olarak uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Radyus Mastarları	$0 \text{ mm} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	2-D ölçüm cihazı (Profil projektör)	12 $\mu\text{m}$	L: Ölçülen uzunluk Optik ölçüm yöntemi / Direk ölçüm metodu *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Vida Diş Tarakları	$0,25 \text{ mm} \leq L \leq 10 \text{ mm}$	Adım	12 $\mu\text{m}$	L: Ölçülen uzunluk Optik ölçüm yöntemi / Direk ölçüm metodu *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Vida Diş Tarakları	$0,25 \text{ mm} \leq L \leq 10 \text{ mm}$	Açı	15'	L: Ölçülen uzunluk Optik ölçüm yöntemi / Direk ölçüm metodu *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kaplama Kalınlığı</b>  Kaplama Kalınlığı Standardı (Kalınlık Folyoları)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 2 \text{ mm}$	Mikrometre ile 5 noktadan ölçüm	2,8 $\mu\text{m}$	L: Ölçülen uzunluk TS 2674 / EN ISO 2360 ve TS 2311 / EN ISO 2178 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Boyut Standartları</b>  Kalınlık Masterı (Sentil vb. (Feeler gauge))	$0 \text{ mm} \leq L \leq 2 \text{ mm}$	Mikrometre ile 3 noktadan ölçüm	3,2 $\mu\text{m}$	L: Ölçülen uzunluk DIN 2275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Kalınlık Ölçer (İç, dış, pasometreler vb.)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	Dış ölçüm	$(5,5 + 8 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen uzunluk, m VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kaplama Kalınlığı</b>  Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	$13 \mu\text{m} \leq L \leq 2000 \mu\text{m}$	Kalınlık folyosu ile r: 0,1 $\mu\text{m}$	4,6 $\mu\text{m}$	L: Ölçülen uzunluk TS 2674 / EN ISO 2360 ve TS 2311 / EN ISO 2178 standartlarına uygun hazırlanmış prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Ultrasonik Kalınlık Ölçer	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	Paralel blok master ile	10 $\mu\text{m}$	L: Ölçülen uzunluk Blok master ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Çizgi Standartları</b>  Hassas Çizgi Skalası Cam cetveller Optik skalalar	$0 \text{ mm} \leq L \leq 200 \text{ mm}$	2-D ölçüm cihazı (Profil projektör)	$(3 + 3 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen uzunluk, m Optik Ölçüm / Referans cam cetvel ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları</b>  Projeksiyon Cihazı Profil Projektör Ölçme Mikroskobu Video Mikroskop	X ve Y Eksenleri $0 \text{ mm} \leq L \leq 200 \text{ mm}$	Cam cetvel ile karşılaştırma	$(1,7 + 5 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen uzunluk, m Karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

<b>2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları</b>  Projeksiyon Cihazı Profil Projektör Ölçme Mikroskobu Video Mikroskop	$0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$	Açı master blokları ile	5,2'	$\alpha$ : Ölçülen Açı, ° Karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Referans Malzemeler</b>  Beton Numune Kalıbı	35 mm < L < 300 mm	Paralellik	0,03 mm	L: Ölçülen uzunluk TS EN 12390-1, TS EN 196-1, TS 1900-1, ASTM D 1883, ASTM D 1557, ASTM D 1559 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Referans Malzemeler</b>  Beton Numune Kalıbı	35 mm < L < 300 mm	Diklik	0,05 mm	L: Ölçülen uzunluk TS EN 12390-1, TS EN 196-1, TS 1900-1, ASTM D 1883, ASTM D 1557, ASTM D 1559 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Referans Malzemeler</b>  Beton Numune Kalıbı	35 mm < L < 300 mm	Doğrusallık	0,01 mm	L: Ölçülen uzunluk TS EN 12390-1, TS EN 196-1, TS 1900-1, ASTM D 1883, ASTM D 1557, ASTM D 1559 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

## Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

## Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> Termistör Direnç	0 °C	Buz noktasında	0,03 °C	ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> Termistör Direnç	-40 °C ≤ T ≤ 25 °C	Alkol banyosu	0,11 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> Termistör Direnç	25 °C < T ≤ 80 °C	Su banyosu	0,12 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> Termistör Direnç	80 °C < T ≤ 250 °C	Yağ banyosu	0,13 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> Termistör Direnç	50 °C ≤ T ≤ 400 °C	Kalibrasyon fırını	0,45 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> Isılçift sensörü (T,E,J,K,N,R,S Tipi)	0 °C	Buz noktasında	0,16 °C	ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> Isılçift sensörü (T,E,J,K,N,R,S Tipi)	-40 °C ≤ T ≤ 25 °C	Alkol banyosu	0,19 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> Isılçift sensörü (T,E,J,K,N,R,S Tipi)	25 °C < T ≤ 80 °C	Su banyosu	0,20 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> Isılçift sensörü (T,E,J,K,N,R,S Tipi)	80 °C < T ≤ 250 °C	Yağ banyosu	0,25 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> Isılçift sensörü (T,E,J,K,N,R,S Tipi)	50 °C ≤ T ≤ 400 °C	Kalibrasyon fırını	0,53 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.





## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> Isılçift sensörü (T,E,J,K,N,R,S Tipi)	$400\text{ °C} \leq T \leq 1100\text{ °C}$	Kalibrasyon fırını	3,0 °C	T: Sıcaklık, °C ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Sıvılı Cam Termometreler</b>	0 °C	Buz noktasında	0,03 °C	ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıvılı Cam Termometreler</b>	$-40\text{ °C} \leq T \leq 25\text{ °C}$	Alkol banyosu	0,11 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıvılı Cam Termometreler</b>	$25\text{ °C} < T \leq 80\text{ °C}$	Su banyosu	0,12 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıvılı Cam Termometreler</b>	$80\text{ °C} < T \leq 250\text{ °C}$	Yağ banyosu	0,13 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Endüstriyel Radyasyon Termometreleri</b> Pirometre Termal Kamera IR Termometre	$25\text{ °C} \leq T < 200\text{ °C}$	Siyah cisim IR kalibratör (Emisivite: 0,95)	2,3 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ASTM E2847 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Endüstriyel Radyasyon Termometreleri</b> Pirometre Termal Kamera IR Termometre	$200\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	Siyah cisim IR kalibratör (Emisivite: 0,95)	3,3 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ASTM E2847 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b> Sterilizatör (Otoklav) Vakumlu kabinler	$-30\text{ °C} \leq T \leq 140\text{ °C}$	Data logger ile sıcaklık performansı	0,6 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu. TS EN 285 standardına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b> Kül Fırını	$200\text{ °C} \leq T \leq 1100\text{ °C}$	Eksenel sıcaklık dağılımı	3,0 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu. *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b> Kül Fırını	$1100\text{ °C} < T \leq 1300\text{ °C}$	Eksenel sıcaklık dağılımı	4,5 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C ITS 90 sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$200\text{ °C} \leq T \leq 1750\text{ °C}$	S tipi	1,0 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C CJ: ON/OFF Euramet cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre referans cihaz ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.



Kalibrasyon  
TS EN ISO/IEC 17025  
AB-0096-K

## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-150\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1350\text{ }^{\circ}\text{C}$	K tipi	0,5 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C CJ: ON/OFF Euramet cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre referans cihaz ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-150\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1250\text{ }^{\circ}\text{C}$	N tipi	0,35 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C CJ: ON/OFF Euramet cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre referans cihaz ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-150\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1150\text{ }^{\circ}\text{C}$	J tipi	0,35 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C CJ: ON/OFF Euramet cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre referans cihaz ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Göstergesi	$-150\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 650\text{ }^{\circ}\text{C}$	Pt 100	0,16 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C Euramet cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre referans cihaz ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b> Etüv İnkübatör Fırın Sterilizatör Soğutucu Buzdolabı Derin dondurucu Soğuk - sıcak oda Banket arabası Kan saklama dolabı İklimlendirme kabini sıcaklık fonksiyonu Termoreaktör	$-40\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 0\text{ }^{\circ}\text{C}$	Hacim içerisindeki sıcaklık dağılımı Metot A	0,9 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg.20, DKD-R 5-7, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b> Etüv İnkübatör Fırın Sterilizatör Soğutucu Buzdolabı Derin dondurucu Soğuk - sıcak oda Banket arabası Kan saklama dolabı İklimlendirme kabini sıcaklık fonksiyonu Termoreaktör	$0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 120\text{ }^{\circ}\text{C}$	Hacim içerisindeki sıcaklık dağılımı Metot A	0,8 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg.20, DKD-R 5-7, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Fırın Sterilizatör Soğutucu Buzdolabı Derin dondurucu Soğuk - sıcak oda Banket arabası Kan saklama dolabı İklimlendirme kabini sıcaklık fonksiyonu Termoreaktör	120 °C < T ≤ 180 °C	Hacim içerisindeki sıcaklık dağılımı Metot A	1,2 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg.20, DKD-R 5-7, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Fırın Sterilizatör Soğutucu Buzdolabı Derin dondurucu Soğuk - sıcak oda Banket arabası Kan saklama dolabı İklimlendirme kabini sıcaklık fonksiyonu Termoreaktör	180 °C < T ≤ 250 °C	Hacim içerisindeki sıcaklık dağılımı Metot A	1,9 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg.20, DKD-R 5-7, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Sıvı Banyo  Su, Alkol, Yağ banyosu Kür havuzu	-40 °C ≤ T < 0 °C	Gösterge doğruluğu, stabilite ve homojenite tespiti	0,9 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg.20, DKD-R 5-7, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Sıvı Banyo  Su, Alkol, Yağ banyosu Kür havuzu	0 °C ≤ T ≤ 120 °C	Gösterge doğruluğu, stabilite ve homojenite tespiti	0,8 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg.20, DKD-R 5-7, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Sıvı Banyo  Su, Alkol, Yağ banyosu Kür havuzu	120 °C < T ≤ 180 °C	Gösterge doğruluğu, stabilite ve homojenite tespiti	1,2 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg.20, DKD-R 5-7, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Sıvı Banyo  Su, Alkol, Yağ banyosu Kür havuzu	180 °C < T ≤ 250 °C	Gösterge doğruluğu, stabilite ve homojenite tespiti	1,9 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg.20, DKD-R 5-7, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Fırın Sterilizatör Soğutucu Buzdolabı Derin dondurucu Soğuk - sıcak oda Banket arabası Kan saklama dolabı İklimlendirme kabini sıcaklık fonksiyonu Termoreaktör	-40 °C ≤ T < 0 °C	Tek nokta sıcaklık ölçümü Metot C	0,7 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg.20, DKD-R 5-7, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.




Kalibrasyon  
TS EN ISO/IEC 17025  
AB-0096-K

## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Fırın Sterilizatör Soğutucu Buzdolabı Derin dondurucu Soğuk - sıcak oda Banket arabası Kan saklama dolabı İklimlendirme kabini sıcaklık fonksiyonu Termoreaktör	$0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 120\text{ }^{\circ}\text{C}$	Tek nokta sıcaklık ölçümü Metot C	0,6 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg.20, DKD-R 5-7, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Fırın Sterilizatör Soğutucu Buzdolabı Derin dondurucu Soğuk - sıcak oda Banket arabası Kan saklama dolabı İklimlendirme kabini sıcaklık fonksiyonu Termoreaktör	$120\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 180\text{ }^{\circ}\text{C}$	Tek nokta sıcaklık ölçümü Metot C	0,7 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg.20, DKD-R 5-7, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Fırın Sterilizatör Soğutucu Buzdolabı Derin dondurucu Soğuk - sıcak oda Banket arabası Kan saklama dolabı İklimlendirme kabini sıcaklık fonksiyonu Termoreaktör	$180\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 250\text{ }^{\circ}\text{C}$	Tek nokta sıcaklık ölçümü Metot C	1,0 °C	T: Ölçülen Sıcaklık, °C EURAMET cg.20, DKD-R 5-7, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı)</b>  İklimlendirme Kabini Bağıl Nem Kaynağı Sterilizatör (Otoklav)	$15\% \text{rh} \leq RH \leq 90\% \text{rh}$	Tek noktada merkezi bağıl nem Metot C	3,2 %rh	RH: Ölçülen Bağıl nem, %rh EURAMET cg.20, DKD-R 5-7, EN 60068-3-6, EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Higrometreler</b>  Çiy Noktası Sıcaklık Ölçer Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Sıcaklık - Nem Ölçer	$15\% \text{rh} \leq RH \leq 90\% \text{rh}$	$20\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 40\text{ }^{\circ}\text{C}$	2,7 %rh	RH: Ölçülen Bağıl nem, %rh Referans Sıcaklık-Nem ölçer ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Higrometreler</b>  Çiy Noktası Sıcaklık Ölçer Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Sıcaklık - Nem Ölçer	$18\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 25\text{ }^{\circ}\text{C}$	Sıcaklık kabini - 1	0,6 °C	T: Sıcaklık, °C ITS 90 Sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>  Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025			
<b>Higrometreler</b>  Çiy Noktası Sıcaklık Ölçer Higrometre Sıcaklık - Nem Ölçer Sıcaklık - Nem Ölçer (Datalogger)	$-5\text{ °C} \leq T \leq 60\text{ °C}$	Sıcaklık kabini - 2	0,6 °C	T: Sıcaklık, °C ITS 90 Sıcaklık skalasına izlenebilir olan referans termometre ile karşılaştırma metodu *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Cam Mezür	5 mL	Dolum	0,02 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 4788, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Cam Mezür Plastik Mezür	10 mL	Dolum	0,03 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 4788, TS ISO 6706, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Cam Mezür Plastik Mezür	25 mL	Dolum	0,08 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 4788, TS ISO 6706, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Cam Mezür Plastik Mezür	50 mL	Dolum	0,17 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 4788, TS ISO 6706, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Cam Mezür Plastik Mezür	100 mL	Dolum	0,17 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 4788, TS ISO 6706, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Cam Mezür Plastik Mezür	250 mL	Dolum	0,3 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 4788, TS ISO 6706, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Cam Mezür Plastik Mezür	500 mL	Dolum	0,8 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 4788, TS ISO 6706, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Cam Mezür Plastik Mezür	2000 mL	Dolum	3 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 4788, TS ISO 6706, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

Hacim Kapları Balon Joje	1 mL	Dolum	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2 mL	Dolum	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5 mL	Dolum	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	10 mL	Dolum	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042, ISO/FDIS 5215, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	20 mL	Dolum	13 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	25 mL	Dolum	13 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042, ISO/FDIS 5215, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum	20 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042, ISO/FDIS 5215, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042, ISO/FDIS 5215, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	200 mL	Dolum	0,05 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	250 mL	Dolum	0,05 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042, ISO/FDIS 5215, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

Hacim Kapları Balon Joje	500 mL	Dolum	0,08 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042, ISO/FDIS 5215, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2000 mL	Dolum	0,2 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5000 mL	Dolum	0,4 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	1 mL	Boşaltım	2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	2 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	5 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	10 mL	Boşaltım	7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	25 mL	Boşaltım	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	50 mL	Boşaltım	20 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	100 mL	Boşaltım	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.





## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

<b>Hacim Kapları</b> Büret (Pistonlu)	1 mL	Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Büret (Pistonlu)	2 mL	Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Büret (Pistonlu)	5 mL	Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	0,1 mL	Boşaltım	2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	0,2 mL	Boşaltım	2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	0,5 mL	Boşaltım	2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	1 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım	4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	10 mL	Boşaltım	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	20 mL	Boşaltım	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	25 mL	Boşaltım	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	20 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,05 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	50 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	100 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	200 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL	Boşaltım	2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, ISO 648, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	1 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, ISO 648, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	2 mL	Boşaltım	4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, ISO 648, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	5 mL	Boşaltım	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, ISO 648, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım	7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, ISO 648, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	20 mL	Boşaltım	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, ISO 648, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	25 mL	Boşaltım	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, ISO 648, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım	20 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, ISO 648, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 4787, ISO 648, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	1 mL	Dolum Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	2 mL	Dolum Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	5 mL	Dolum Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Dispenser	0,1 mL	Tek aktarımlı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Dispenser	0,2 mL	Tek aktarımlı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

Hacim Kapları Dispenser	0,5 mL	Tek aktarımlı, Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	1 mL	Tek aktarımlı, Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	2 mL	Tek aktarımlı, Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	5 mL	Tek aktarımlı, Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	10 mL	Tek aktarımlı, Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	25 mL	Tek aktarımlı, Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Dolum Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Dolum Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Dolum Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	100 mL	Dolum Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Dolum Reischauer	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Dolum Reischauer	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Dolum Reischauer	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	100 mL	Dolum Reischauer	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Dolum Hubbard	0,05 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Dolum Hubbard	0,05 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, Euramet cg.19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Standart Kapasite Ölçüm Kapları	1 L < V ≤ 20 L	Gravimetrik yöntem	% 0,03	V: Anma hacmi, L. TSE K 461, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	20 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

<b>Hacim Kapları</b> Büret (Pistonlu)	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	20 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Büret (Pistonlu)	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	500 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	1000 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	2000 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	5 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	10 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	20 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	50 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	100 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	200 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	500 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	1,6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	1000 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	2000 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Dispenser	50 mL	Tek aktarımlı, Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	0,06 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Dispenser	100 mL	Tek aktarımlı, Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	0,12 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Dispenser	200 mL	Tek aktarımlı, Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	0,24 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değer anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. *Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Malzeme Test Makinaları

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<b>Malzeme Test Makinaları</b> Çekme Test Makinesi	$0,5 \text{ kN} \leq F \leq 2,5 \text{ kN}$	1 sınıfı yük hücresi ile çekme yönünde	0,32%	F: Kuvvet, N TS EN ISO 7500-1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Malzeme Test Makinaları</b> Basma Test Makinesi	$0,1 \text{ kN} \leq F \leq 2,5 \text{ kN}$	0,5 sınıfı yük hücresi ile basma yönünde	0,16%	F: Kuvvet, N TS EN ISO 7500-1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Malzeme Test Makinaları</b> Çekme Test Makinesi	$2 \text{ kN} < F \leq 20 \text{ kN}$	0,5 sınıfı yük hücresi ile çekme yönünde	0,16%	F: Kuvvet, N TS EN ISO 7500-1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Malzeme Test Makinaları</b> Basma Test Makinesi	$2 \text{ kN} \leq F \leq 20 \text{ kN}$	0,5 sınıfı yük hücresi ile basma yönünde	0,16%	F: Kuvvet, N TS EN ISO 7500-1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Malzeme Test Makinaları</b> Basma Test Makinesi	$50 \text{ kN} \leq F \leq 500 \text{ kN}$	1 sınıfı yük hücresi ile basma yönünde	0,32%	F: Kuvvet, N TS EN ISO 7500-1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Malzeme Test Makinaları</b> Basma Test Makinesi	$150 \text{ kN} \leq F \leq 3000 \text{ kN}$	1 sınıfı yük hücresi ile basma yönünde	0,32%	F: Kuvvet, N TS EN ISO 7500-1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Malzeme Test Makinaları</b> Beton Test Presleri	$150 \text{ kN} \leq F \leq 3000 \text{ kN}$	1 sınıfı yük hücresi ile basma yönünde	0,32%	F: Kuvvet, N TS EN 12390-4 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.





## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

## Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

## Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Geniştirilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<b>Bağıl Basınç</b>  Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transmitteri Fark Basınç Ölçer	0,1 mbar ≤ p ≤ 25 mbar	Pnömatik	$1,1 \cdot 10^{-3} \cdot p + 2,1 \cdot 10^{-2}$ mbar	p: Bağıl Basınç, mbar DKD-R 6-1 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Bağıl Basınç</b>  Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transmitteri Fark Basınç Ölçer	15 mbar ≤ p ≤ 500 mbar	Pnömatik	$2,1 \cdot 10^{-3} \cdot p + 2,3$ mbar	p: Bağıl Basınç, mbar DKD-R 6-1 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Bağıl Basınç</b>  Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transmitteri Fark Basınç Ölçer	-850 mbar ≤ p ≤ -100 mbar	Pnömatik	$2,1 \cdot 10^{-3} \cdot p + 0,71$ mbar	p: Bağıl Basınç, mbar DKD-R 6-1 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Bağıl Basınç</b>  Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transmitteri Fark Basınç Ölçer	0,2 bar ≤ p ≤ 25 bar	Pnömatik	0,01 bar	p: Bağıl Basınç, bar DKD-R 6-1 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Bağıl Basınç</b>  Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transmitteri	1 bar ≤ p ≤ 200 bar	Hidrolik	$1,9 \cdot 10^{-4} \cdot p + 8 \cdot 10^{-2}$ bar	p: Bağıl Basınç, bar DKD-R 6-1 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Bağıl Basınç</b>  Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transmitteri	35 bar ≤ p ≤ 700 bar	Hidrolik	0,28 bar	p: Bağıl Basınç, bar DKD-R 6-1 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Bağıl Basınç</b>  Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transmitteri Fark Basınç Ölçer	-25 mbar ≤ p ≤ -0,1 mbar	Pnömatik	$3,6 \cdot 10^{-4} \cdot p + 3,3 \cdot 10^{-2}$ mbar	p: Bağıl Basınç, mbar DKD-R 6-1 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Bağıl Basınç</b>  Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transmitteri Fark Basınç Ölçer	-500 mbar ≤ p ≤ -15 mbar	Pnömatik	$3,5 \cdot 10^{-3} \cdot p + 4,6$ mbar	p: Bağıl Basınç, mbar DKD-R 6-1 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Laboratuvarda veya müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K</p>	<p><b>UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b></p> <p>Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025</p>
--	--

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Geniştirilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<b>Otomatik Olmayan Tartım Cihazları</b> Terazi	$1 \text{ mg} \leq m \leq 1000 \text{ g}$	E2 sınıfı kütleler ile	$1 \cdot 10^{-6}$	<i>m</i> : Uygulanan yük Euramet cg.18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Otomatik olmayan tartım cihazları</b> Terazi	$1 \text{ g} \leq m \leq 40 \text{ kg}$	F1 sınıfı kütleler ile	$6,5 \cdot 10^{-6}$	<i>m</i> : Uygulanan yük Euramet cg.18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Otomatik olmayan tartım cihazları</b> Terazi	$5 \text{ kg} \leq m \leq 500 \text{ kg}$	M1 sınıfı kütleler ile	$8,5 \cdot 10^{-5}$	<i>m</i> : Uygulanan yük Euramet cg.18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Otomatik olmayan tartım cihazları</b> Terazi	$500 \text{ kg} \leq m \leq 1000 \text{ kg}$	İkame kütleler ile	$8,5 \cdot 10^{-4}$	<i>m</i> : Uygulanan yük Euramet cg.18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<b>Kütle Standardı</b> M1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,3 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,4 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,8 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M1 Sınıfı Kütle	50 g	-	1,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M1 Sınıfı Kütle	100 g	-	1,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M1 Sınıfı Kütle	200 g	-	3,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M1 Sınıfı Kütle	500 g	-	8,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M1 Sınıfı Kütle	1 kg	-	16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M1 Sınıfı Kütle	2 kg	-	30 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	80 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

<b>Kütle Standardı</b> M1 Sınıfı Kütle	10 kg	-	160 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	300 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M2 Sınıfı Kütle	1 g	-	1,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M2 Sınıfı Kütle	2 g	-	1,2 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M2 Sınıfı Kütle	5 g	-	1,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M2 Sınıfı Kütle	10 g	-	2,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M2 Sınıfı Kütle	20 g	-	2,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M2 Sınıfı Kütle	50 g	-	3,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M2 Sınıfı Kütle	100 g	-	5,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M2 Sınıfı Kütle	200 g	-	10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M2 Sınıfı Kütle	500 g	-	25 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	50 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	100 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	250 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

<b>Kütle Standardı</b> M2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	500 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	1000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M3 Sınıfı Kütle	1 g	-	3 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M3 Sınıfı Kütle	2 g	-	4 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M3 Sınıfı Kütle	5 g	-	5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M3 Sınıfı Kütle	10 g	-	6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M3 Sınıfı Kütle	20 g	-	8 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M3 Sınıfı Kütle	50 g	-	10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M3 Sınıfı Kütle	100 g	-	16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M3 Sınıfı Kütle	200 g	-	30 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M3 Sınıfı Kütle	500 g	-	80 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M3 Sınıfı Kütle	1 kg	-	160 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M3 Sınıfı Kütle	2 kg	-	300 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M3 Sınıfı Kütle	5 kg	-	800 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



## UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0096-K  
Revizyon No: 10 Tarih: 21.01.2025

<b>Kütle Standardı</b> M3 Sınıfı Kütle	10 kg	-	1600 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> M3 Sınıfı Kütle	20 kg	-	3000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> Standart Olmayan Kütle	$1 \text{ g} \leq m \leq 220 \text{ g}$	-	$1,9 \cdot 10^{-2} \cdot m + 0,33$ mg	<i>m</i> : Nominal Kütle, g OIML R 111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> Standart Olmayan Kütle	$220 \text{ g} < m \leq 1000 \text{ g}$	-	$1,8 \cdot 10^{-2} \cdot m + 0,43$ mg	<i>m</i> : Nominal Kütle, g OIML R 111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> Standart Olmayan Kütle	$1000 \text{ g} < m \leq 6100 \text{ g}$	-	$1,9 \cdot 10^{-2} \cdot m - 0,28$ mg	<i>m</i> : Nominal Kütle, g OIML R 111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kütle Standardı</b> Standart Olmayan Kütle	$6100 \text{ g} < m \leq 30100 \text{ g}$	-	$1,8 \cdot 10^{-2} \cdot m + 6,2$ mg	<i>m</i> : Nominal Kütle, g OIML R 111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. *Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.